

XENA Praha, s.r.o.
Nad Spádem 20/641
Praha 4 - Podolí
147 00

TP – 14/2016/VS

Číslo vydání : PRVNÍ

TECHNICKÉ PODMÍNKY

Šála fleecová tmavomodrá

SCHVALOVACÍ LIST

Stupeň utajení: -----



Počet listů: 6

Počet příloh: 2


Nahrazuje: ---

Výtisk číslo : 1

Zpracovatel TP :

organizace	odpovědný funkcionář	podpis	Datum
XENA Praha, s.r.o.	Ing. Kylarová Slavka		18.11.2016
	vypracoval	podpis	Datum
	Ing. Kylarová Slavka		18.11.2016

TP schvalují za dodavatele :

XENA Praha, s.r.o.	Vlastislav Římský	podpis - razítko	Datum
			18.11.2016

K TP se vyjadřují za odběratele :

Organizace	Odpovědný funkcionář	podpis - razítko	Datum

TP schvalují za odběratele :

organizace	odpovědný funkcionář	podpis - razítko	Datum

Platnost TP	Pro sériovou výrobu platnost ode dne schválení oběma stranami
-------------	---

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a				d			
b				e			
c				f			

OBSAH TP

- I. Všeobecně
- II. Názvosloví
- III. Popis a určení výrobku
- IV. Technické požadavky
- V. Materiál
- VI. Značení výrobků
- VII. Zkušební metody
- VIII. Adjustace
- IX. Skladování
- X. Záruční podmínky

I. VŠEOBECNĚ

Nedílnou součástí TP je oboustranně schválený referenční vzorek.

II. NÁZVOSLOVÍ

ŠÁLA FLEECOVÁ TMAVOMODRÁ – faz. X/2 .

III. POPIS A URČENÍ VÝROBKU

Šála slouží na ochranu nositele proti chladu. Je zhotovená z oboustranného antipeelingového fleecu, který se vyznačuje výbornou hřejivostí, měkkostí a pružností. Šála je jenom vystřižená bez šití, o rozměrech 120 x 25 cm.

IV. TECHNICKÉ POŽADAVKY

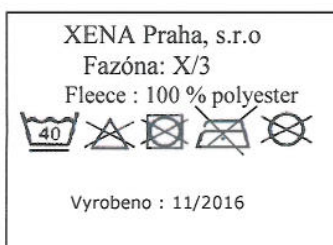
1. Základní díl – hladký díl obdélníkového tvaru, o rozměrech 120 x 25 cm. Šála je vystřižená a je bez obšití okrajů.

V. MATERIÁL

K výrobě šály byl použitý materiál – oboustranní antipeelingový fleece – označení Fleece 310, pletenina ve složení: 100% polyester, gramáž: 310 g/m², barva: tmavě modrá–Pantone 532 C – dle referenčního vzorku.

VI. ZNAČENÍ VÝROBKŮ

Každý výrobek se značí papírovou lepicí etiketou, která je nalepená na výrobku a jsou na ni uvedeny tyto údaje:



VII. ZKUŠEBNÍ METODY

ČSN 80 5004	Pletené kusové výrobky. Společné ustanovení.
ČSN EN ISO 3758	Textilie. Symboly ošetřování.
ČSN 80 0863	Zjištění hmotnosti pletených kusových výrobků a pletených oděvů
ČSN 80 0864	Zjištění rozměrů a vnějšího vzhledu pletených kusových výrobků
ČSN 80 5008	Pletené výrobky. Základní nomenklatura ukazatelů jakosti
ČSN 80 5003	Názvosloví vzhledových vad pletenin a pletených výrobků
ČSN 80 5005	Pletené oděvy. Klasifikácia.
ČSN 80 2151	Šicí nitě. Společná ustanovení

Výrobek se dodává v 1.jakosti. Hotové výrobky musí odpovídat požadavkům ČSN 80 7010, těmto technickým podmínkám a referenčnímu vzorku.

VIII. ADJUSTACE

Šály se balí : 1 ks do PE sáčku s označením : Název výrobku

100 ks šál se balí do jednoho 5-ti vrstvého kartónu s označením :

výrobce
název výrobku
počet kusů
měsíc/rok výroby
brutto váha
netto váha
číslo kartónu

IX. SKLADOVÁNÍ

Výrobky se skladují v suchých větraných místnostech tak, aby byly chráněny před povětrnostními vlivy (teplota v místnosti 0-25⁰C, relativní vlhkost vzduchu nejvýše 65%). Výrobky se nesmí skladovat v blízkosti vyhřívacích těles (min. vzdálenost 1 m) a nesmí být vystaveny přímým účinkům slunečního záření a škůdcům.

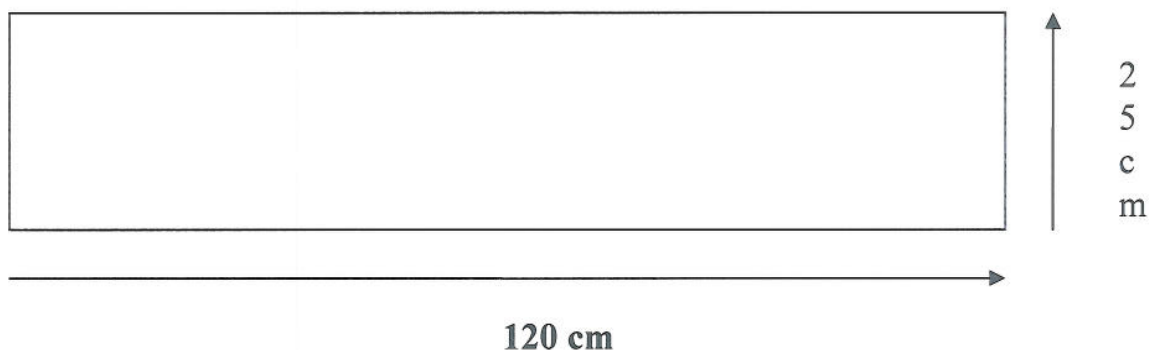
X. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

Zboží bude dodáváno pouze v I. jakostní volbě, výstupní kontrolu provádí výrobce. V případě zjištění závad a uplatnění reklamace vůči výrobcí se bude postupovat v souladu s Obchodním zákoníkem a Kupní smlouvou.
Záruka :24 měsíců

SEZNAM PŘÍLOH

Příloha I. Technický náčrt šály s rozměry a základní parametry úpletu fleece
Příloha II. Vzorek základního úpletu fleece

TECHNICKÝ NÁKRES S ROZMĚRY A ZÁKLADNÍ PARAMETRY ÚPLETU FLEECE



Tolerance : dle ČSN 80 5004 – rozměr +/- 5%

ZÁKLADNÍ PARAMETRY ÚPLETU FLEECE

Ukazatel	Měrná jednotka	Hodnota	Zkušební metoda
Materiálové složení	%	Polyester-100%	Vyhláška
Plošná hmotnost	g/m ²	310 +/- 5%	ČSN EN 12127
Změna rozměrů po třech cyklech údržby	%	max. ±5	ČSN EN 25077 ČSN EN ISO 6330
Odolnost proti žmolkování	stupeň	min.3-4	ČSN EN ISO 12945-2
Změna vzhledu po třech cyklech údržby	stupeň	min. 4	ČSN EN ISO 15487
Stálobarevnost: na světle v praní v otěru za sucha v otěru za vlhka v potu	stupeň	min. 4 min. 3-4 min. 3-4 min. 3-4 min. 3-4	ČSN EN ISO 105-B02 ČSN EN ISO 105-C06 ČSN EN ISO 105-X12 ČSN EN ISO 105-X12 ČSN EN ISO 105-E04
Obsah volného formaldehydu pH volného výluhu	mg/kg	max. 30 4,5-7,5	ČSN EN ISO 14184-1 ČSN EN ISO 3071

Ukazatel	Měrná jednotka	Hodnota	Zkušební metoda
Migrace prvků - arsen - olovo - kadmium - rtuť - celkový chrom - chrom (VI+) - kobalt - měď - nikl	mg.kg ⁻¹	max. 1,0 max. 1,0 max. 0,1 max. 0,02 max. 2,0 max. 0,5 max. 4,0 max. 50,0 max. 4,0	stanovení technikou AAS (např. ČSN EN ISO 15586)
Obsah aromatických aminů	-	neprokázán	ČSN 62 1156 ČSN EN 14362-1
Obsah niklu uvolňovaného z kovových doplňků	µg/cm ² /týden	max. 0,5	ČSN EN 1811